



PRD N° 0021

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements



Examining body / Ente Esaminatore
IIS CERT
Corporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura
Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

IIS - Founding Member of



Certificato numero: 28 R

Certificate number

Si certifica che la Società

We hereby certify that the Company

METAL CARP S.R.L.

Unità operativa / Branch

VIA INDUSTRIALE, 7 - 25080 PREVALLE (BS)

E' certificata per la saldatura / Is certified for welding

in accordo a UNI EN 15085-2:2020 / according to EN 15085-2:2020

**al livello / under certification level
CL1/P**

Campo di applicazione / Field of application :

Assali e relativi componenti.

Axles and related components.

La presente certificazione è conforme alle linee guida ANSFISA per la certificazione delle Organizzazioni che operano nel settore della saldatura dei rotabili ferroviari o parte di essi in conformità alle norme UNI EN 15085. Lo stato di validità del presente certificato deve essere accertato sulla banca dati Accredia.

This certification is according to the ANSFISA guidelines for the Certification of Companies that are active in the welding of railway vehicles or any part of them in accordance with the UNI EN 15085. The validity of this certificate must be verified on the Accredia database.

Campo di validità, vedi allegato / See annex for range of certification.

Coordinatori di saldatura, vedi allegato / See annex for welding coordinators.

Prima emissione / First issue 21/12/2009

Emissione corrente / Current issue 21/11/2023

Data di scadenza / Expiry date 27/11/2026

**L'Organo
Deliberante**

Giuseppe Perelli

**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Dott. Ing. Emanuele Gandolfo

Il presente certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel Regolamento IIS Cert QAS 017 R.
This certificate complies with the terms established by IIS Cert document QAS 017 R.



Campo di validità / Range of certification:

Processi * Processes *	Materiali ** Materials **	Spessori (mm) Thickness (mm)	Diametri (mm) Diameter (mm)	Note Remarks
135	1.2	7,5÷30	--	BW Robotized
135	1.2	5	--	FW Robotized
135	1.2	>= 5	--	FW ml With PWHT
135	1.2	>= 5	--	FW ml Robotized With PWHT
135	1.2	12,5÷50	--	BW Robotized With PWHT
135	1.2	7,5÷24	--	BW With PWHT
135	1.2	>= 5	--	FW ml
135	1.2	>= 5	--	FW ml Robotized
135	1.2	>= 5	>=35	FW sl Robotized - Throat thk a= 3,55
135	1.2	>= 5	>=35	FW sl Robotized - Throat thk a= 5,66
135	1.2	>= 5	>=35	FW sl Throat thk a= 3,55
135	1.2	>= 5	>=35	FW sl Throat thk a= 5,66
135	1.2	3÷24	>=44,45	BW
135	1.2	1,75÷3	>=25	FW sl
135	1.2	3÷6	>=25	BW
135	1.2	5÷20	>=25	FW sl

*EN ISO 4063

** CEN ISO / TR 15608

Coordinatori di saldatura / Welding coordinators:

Nome e cognome Name and surname	Funzione Function	Livello Level	Tipo qualifica Qualification
VENEZIANI Alberto	RWC	Livello A	IWT
ALMICI Claudio	DWC	Livello B	IIS Approval

Prima emissione / First issue

21/12/2009

Emissione corrente / Current issue

21/11/2023

Data di scadenza / Expiry date

27/11/2026

**L'Organo
Deliberante**

Giuseppe Perelli



**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Dott. Ing. Emanuele Gandolfo

